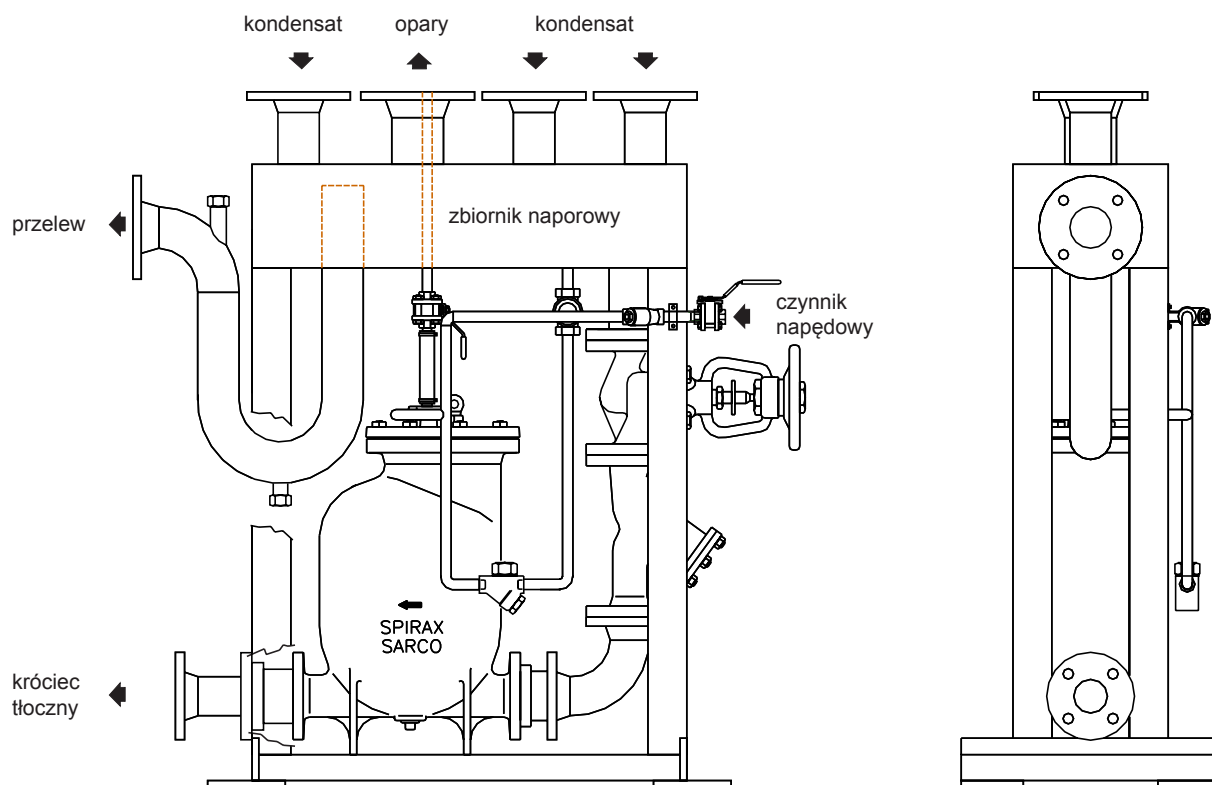


MFP14A Agregat Pompowy Kondensatu



Opis

Agregat pompowy MFP14A przeznaczony jest do przepompowywania kondensatu dopływającego grawitacyjnie z urządzeń grzanych parą wodną lub ze zbiornika buforowego kondensatu.

W skład agregatu wchodzi:

- zbiornik naporowy, otwarty do atmosfery
- pompa porcjowa
- niezbędna armatura towarzysząca.

Wszystkie urządzenia są połączone i umocowane do konstrukcji nośnej z kształtowników stalowych.

Oferowane są cztery wielkości agregatu:

- z pompą DN25
- z pompą DN40,
- z pompą DN50,
- z pompą DN50x80.

Przykład zamówienia

Agregat pompowy typ MFP14A z pompą DN40.

Zbiornik naporowy

Zbiornik naporowy kondensatu wykonany jest ze stali węglowej, zaopatrzony standardowo w trzy króćce dopływowe, króciec napływowy do pompy porcjowej, króciec oparów wraz z króćcem wydechu z pompy oraz króciec przelewowy z odpowiednim zasyfonowaniem.

Na specjalne życzenie zamawiającego istnieje możliwość wykonania króćców w innej konfiguracji.

Pompa

W agregacie montowana jest pompa porcjowa MFP14, w której czynnikiem napędowym może być para wodna lub sprężone powietrze (dla zasilania sprężonym powietrzem wymagana jest modyfikacja rurki zasilającej w agregacie).
Wydajność do 6000 kg/h.

Maksymalna wysokość podniesienia 80 m słupa wody.

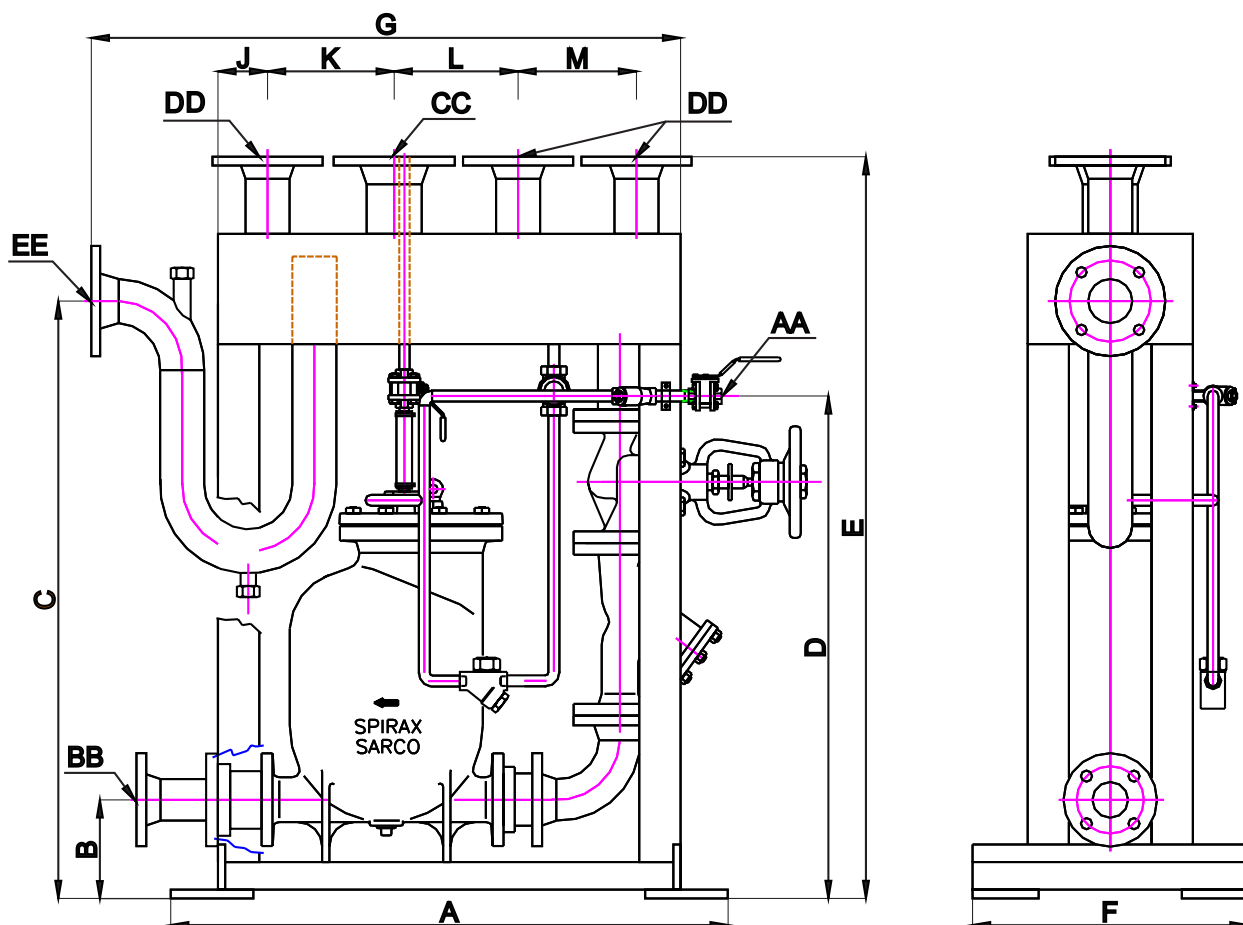
Maksymalne ciśnienie czynnika napędowego wynosi 13,8 bar.

Uwaga ! Ciśnienie czynnika napędowego musi być większe od całkowitego, wymaganego podniesienia.

Dobór wielkości agregatu

Wielkość agregatu można dobrać w oparciu o nomogramy dla pomp MFP14 (karta katalogowa TI-P136-05 PL), w zależności od wymaganej wydajności i warunków panujących w instalacji.

W przypadku wątpliwości prosimy o kontakt z inżynierem Spirax Sarco.



Orientacyjne wymiary [mm] i masy [kg]

wielkość	A	B	C	D	E	F	G	J	K	L	M	AA	BB	CC	DD	EE	[kg]
DN25	852	128	860	800	1220	500	790	78	185	185	185	R 1/2"	DN25	DN50	DN40	DN40	190
DN40	852	141	880	820	1240	500	820	68	195	185	195	R 1/2"	DN40	DN80	DN50	DN50	195
DN50	988	164	1010	910	1310	500	990	90	230	185	230	R 1/2"	DN50	DN80	DN65	DN65	252
DN80	988	164	1085	910	1310	500	1070	70	245	185	245	R 1/2"	DN50	DN100	DN80	DN80	264

Zalecenia instalacyjne

Przelew

W sytuacji awaryjnej (np. zablokowanie filtra zanieczyszczeniami, brak pary napędowej, niesprawność mechanizmu pompy, niesprawność zaworów zwrotnych), lub na skutek nieprawidłowej obsługi instalacji (np. zamknięcie zaworów odcinających: na napływie do pompy, w rurociągu tłocznym, bądź pary napędowej), gorący kondensat będzie odprowadzany przez króciec przelewowy. Dlatego **do króćca przelewowego (EE) trzeba dołączyć rurociąg, który odprowadzi ewentualny nadmiar gorącego kondensatu w bezpieczne miejsce.** Na rurociągu przelewowym **nie wolno instalować armatury odcinającej!**

Przed uruchomieniem agregatu, syfon przelewowy należy zalać wodą.

Odprowadzenie oparów do atmosfery

Zbiornik naporowy kondensatu jest zbiornikiem beczniśnieniowym, z którego opary kondensatu (para powstała z rozprężonego kondensatu) odprowadzane są do atmosfery przez **króciec oparów (CC)** i przyłączony do niego rurociąg.

Projektując i wykonując rurociąg oparów, **trzeba przestrzegać poniższych zasad:**

- **Wylot rurociągu oparów do atmosfery musi być przewidziany w bezpiecznym miejscu, nie stanowiącym zagrożenia dla obsługi.**
- Średnica rurociągu oparów powinna być tak dobrana, aby pozwalała na odprowadzenie oparów do atmosfery bez nadmiernego wzrostu ciśnienia w zbiorniku naporowym (przyjmując, że typowa wysokość syfonu przelewowego wynosi ok. 30cm, ciśnienie w zbiorniku nie powinno przekroczyć 0,03 bar aby nie doszło do wydmuchania wody z syfonu). W żadnym przypadku średnica rurociągu oparów nie może być mniejsza niż średnica króćca oparów (CC) agregatu.
- Rurociąg oparów powinien być jak najkrótszy, w miarę możliwości prowadzony pionowo, a jeżeli niezbędny jest poziomy odcinek to należy zapewnić jego spadek w kierunku zbiornika naporowego (dzięki temu kondensat z oparów spłynie do zbiornika, nie blokując rurociągu).
- **Na rurociągu oparów nie wolno instalować armatury odcinającej!**
- Dla zmniejszenia efektu „parowania z wyrzutu” (drobne krople kondensatu odprowadzane wraz z oparami do atmosfery, widoczne w postaci białego pióropuszu), można zastosować głowicę odpowietrzającą typu VHT.
- W przypadku prowadzenia rurociągu oparów poza budynkiem, trzeba zabezpieczyć go przed zamarznięciem.