



Cert. No. LRQ 0963008

ISO 9001

# spirax sarco

TI-S60-03 PL  
ST Issue 6 maj11

## FIG33

### Filtr z żeliwa szarego, kołnierzowy PN16

#### Opis

Filtr siatkowy **FIG33** jest odmianą konstrukcyjną typu Y, wyposażoną w cylindryczną wkładkę filtracyjną, wykonaną standardowo ze stali nierdzewnej o perforacji :

0,8mm dla wielkości DN15-80

1,6mm dla wielkości DN100-200

Stosowany dla pary, gazów i kondensatu.

#### Wyposażenie opcjonalne

Wkładka filtracyjna ze stali nierdzewnej	perforacja	1.6 mm (DN15 do DN80)
		3 mm (DN15 do DN200)
	mesh	40, 100, 200
		0.8 mm (DN15 do DN100)
Wkładka filtracyjna ze stopu Monela	perforacja	1.6 mm (DN100 do DN200)
		3 mm (DN15 do DN200)
	mesh	100

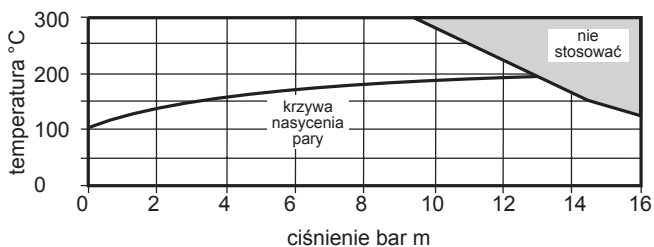
#### Wielkości, przyłącza

kołnierze PN16	DN15, DN20, DN25, DN32, DN40, DN50
EN1092	DN65, DN80, DN100, DN125, DN150, DN200

#### Parametry graniczne

Ciśnienie nominalne	PN16
PMA - Maksymalne ciśnienie dopuszczalne	16 bar m
TMA - Maksymalna temperatura dopuszczalna	300°C
Minimalna temperatura dopuszczalna	DN15 do DN50 -10°C DN65 do DN200 0°C
PMO - Maksymalne ciśnienie robocze dla pary nasyconej	13 bar m
Maksymalna temperatura robocza	300°C
Minimalna temperatura robocza	0°C
Próba hydrauliczna	24 bar m

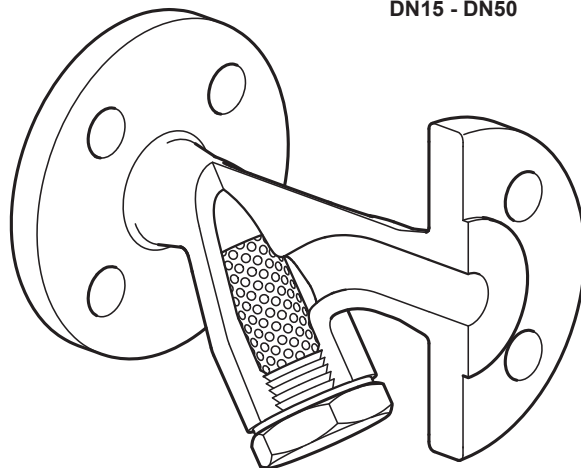
#### Zakres stosowania



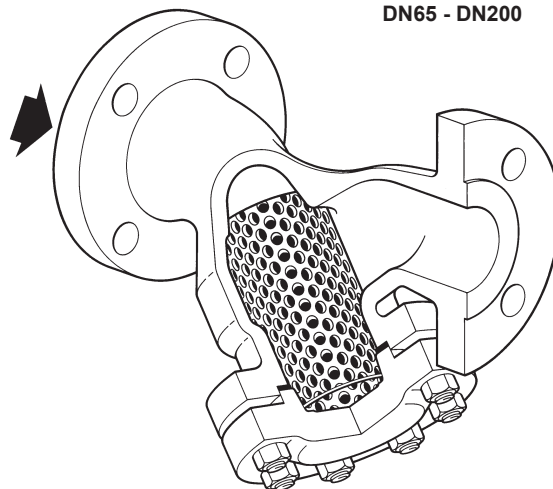
#### Przykład zamówienia

Filtr FIG33 DN100 kołnierzowy PN16, wkładka standard 1,6 mm.

DN15 - DN50



DN65 - DN200



Poz. część	materiał, norma		
1 korpus	żeliwo szare	DIN 1691 GG 20	
	DN15 do DN50	żeliwo sferoidalne	DIN 1693 GGG 40
2 korek/denko	DN65 do DN200	żeliwo szare	DIN 1691 GG 20
3 uszczelka	grafit wzmocniony		
4 wkładka filtracyjna	stal nierdzewna		ASTM A240 316L
5 szpilki nakrętki	stal węglowa		BS 4439 Gr. 8.8
			BS 3692 Gr.8

#### Normy, certyfikaty

Urządzenie spełnia wymogi dyrektywy 97/23/EC Parlamentu Europejskiego (Europejska Dyrektywa Ciśnieniowa PED) oraz posiada znak **CE**, dla tych wielkości filtrów, dla których jest wymagany.

Wymagania odnośnie certyfikatów należy podawać w zamówieniu.

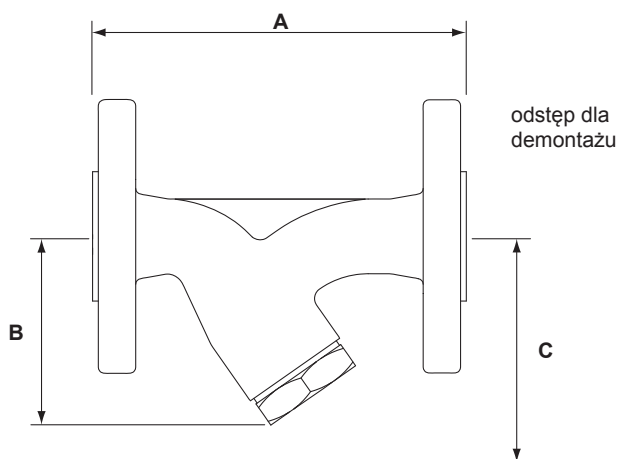
### Współczynniki przepływu $K_{VS}$

wielkość	DN15	DN20	DN25	DN32	DN40	DN50	DN65	DN80	DN100	DN125	DN150	DN200
perforacja 0,8, 1,6, 3 mm	5	8	13	22	29	46	72	103	155	237	340	588
mesh 40, 100	5	8	13	22	29	46	72	103	155	237	340	588
mesh 200	4	6	10	17	23	37	58	83	124	186	268	464

### Wielkości, wymiary [mm], masy [kg]

wielkość	A	B	C	*	masa
DN15	130	70	110	27	1,8
DN20	150	80	130	43	2,7
DN25	160	95	150	73	3,4
DN32	180	135	225	135	6,0
DN40	200	145	240	164	7,2
DN50	230	175	300	251	10,9
DN65	290	200	335	327	21,7
DN80	310	210	340	361	25,9
DN100	350	255	415	545	38,5
DN125	400	300	510	843	63,0
DN150	480	345	575	1 117	87,0
DN200	600	435	730	1 909	153,0

\* powierzchnia filtracyjna [cm<sup>2</sup>]



### Części zamienne

Dostępne części zamienne pokazano ciętą linią na rysunku obok.

#### Dostępne części zamienne

wkładka filtracyjna (przy zamówieniu należy podać odmianę materiałową, rodzaj perforacji/siatki oraz wielkość filtra)	4
uszczelka korka (3 szt. w opakowaniu)	3

Przy zamawianiu części prosimy używać określeń podanych wyżej, a także podać typ i wielkość urządzenia.

Przykład: uszczelka do filtra FIG33, DN15.

### Instalacja, konserwacja

#### Instalacja

Zgodnie ze strzałką na korpusie, w rurociągu pionowym lub poziomym.

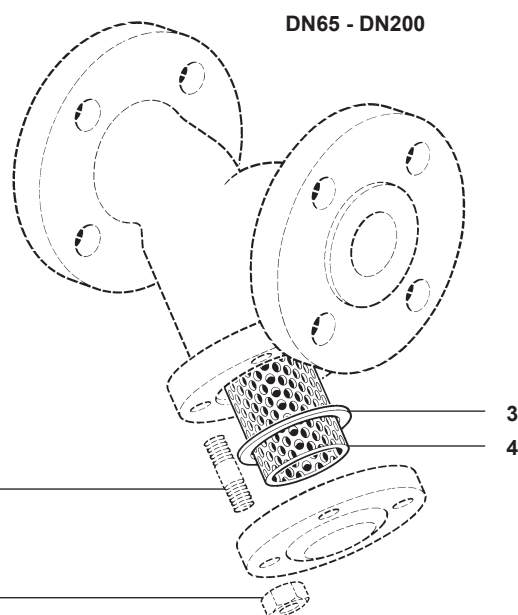
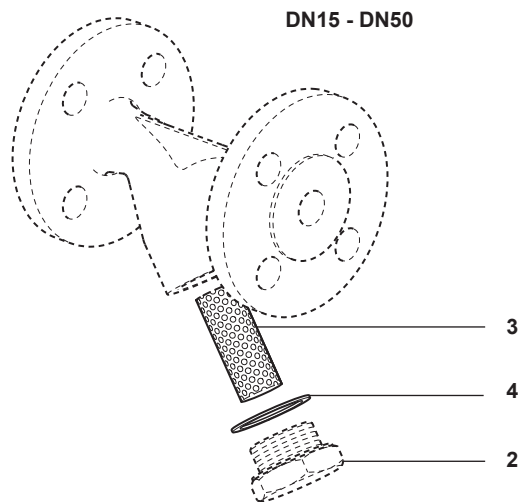
Jeżeli filtr dla pary i gazów ma być zabudowany w rurociągu poziomym, zalecamy zabudowę kieszeni filtra w płaszczyźnie poziomej (dla uniknięcia zawadnienia kieszeni). Natomiast w instalacjach dla cieczy, kieszeń filtra powinna być skierowana ku dołowi, tworząc naturalny osadnik grawitacyjny.

#### Konserwacja

Przed przedsięwzięciem jakichkolwiek czynności serwisowych, należy odizolować filtr, od mediów będących pod ciśnieniem z obu stron filtra. Następnie należy pozwolić mu się schłodzić do temperatury umożliwiającej czynności serwisowe.

Prosimy pamiętać, iż przed przystąpieniem do przeglądkowego skręcania filtra należy zadbać o czystość wszystkich powierzchni styku oraz wymienić uszczelkę (3).

Korek lub śruby należy dokręcić stosując zalecany moment siły, zgodnie z tabelą obok.



### Momenty siły zalecane przy skręcaniu

poz	nazwa	wielkość	lub	Nm	
			mm		
2	korek	DN15	36	M28	50 - 55
		DN20	38	M32	60 - 66
		DN25	50	M42	100 - 110
		DN32	46	M56	150 - 165
		DN40	50	M60	170 - 185
		DN50	60	M72	190 - 210
5	szpilki nakrętki	DN65	19	M12x40	20 - 24
		DN80	19	M12x40	30 - 35
		DN100	24	M16x50	70 - 77
		DN125	24	M16x50	80 - 88
		DN150	30	M20x60	100 - 110
		DN200	30	M20x70	90 - 100