



Cert. No. LRQ 0963008

ISO 9001

spirax sarco

TI-P125-08 PL
ST Issue 8 lip13

MST21

Odwadniacz termostatyczny, kapsułkowy ze stali nierdzewnej

Opis

MST21 jest odwadniaczem kapsułkowym rozbiernym, zaprojektowanym do relatywnie małych przepustowości kondensatu. Typowe zastosowanie to odwadnianie ogrzewań satelitarnych ("parogrzemek"), filtrów pary itp.

Wykonanie ze stali nierdzewnej zapewnia odporność na korozję, a konstrukcja umożliwia łatwą wymianę elementów wewnętrznych.

Odwadniacze występują w dwóch odmianach konstrukcyjnych:

MST21	standardowa przepustowość
MST21H	podwyższona przepustowość

Zgodnie z zasadą działania odwadniaczy termostatycznych kapsułkowych, odprowadzany kondensat ma temperaturę niższą od temperatury pary nasyconej przy danym ciśnieniu (mówimy, że kondensat jest „schłodzony”).

Do każdej z odmian konstrukcyjnych można wybrać z jedną z trzech kapsułek, które decydują o stopniu schłodzenia kondensatu:

STD - kapsułka standardowa,

kondensat jest schłodzony o ok. 10°C

SUB - kapsułka pracująca „z przechłodzeniem”,

kondensat jest schłodzony o ok. 22°C

NTS - kapsułka pracująca „blisko krzywej nasycenia”,

kondensat jest schłodzony o ok. 4°C

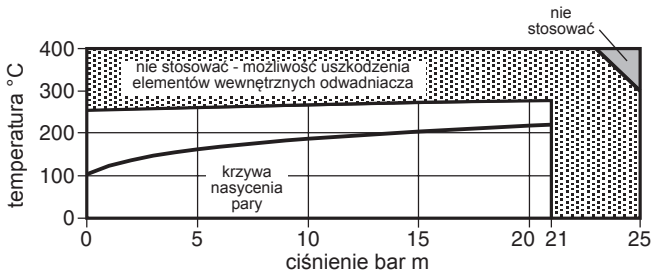
Wielkości, przyłącza

MST21	¼", ⅜", ½" gwint R
MST21H	½", ¾", 1" gwint R

Parametry graniczne

Ciśnienie nominalne	PN25
PMA - Maksymalne ciśnienie dopuszczalne	25 bar m przy 300°C
TMA - Maksymalna temperatura dopuszczalna	400°C przy 23 bar m
Minimalna temperatura dopuszczalna	0°C
PMO - Maksymalne ciśnienie robocze	21 bar m przy 270°C
TMO - Maksymalna temperatura robocza	270°C przy 21 bar m
Minimalna temperatura robocza	0°C
Próba hydrauliczna	38 bar m

Zakres stosowania

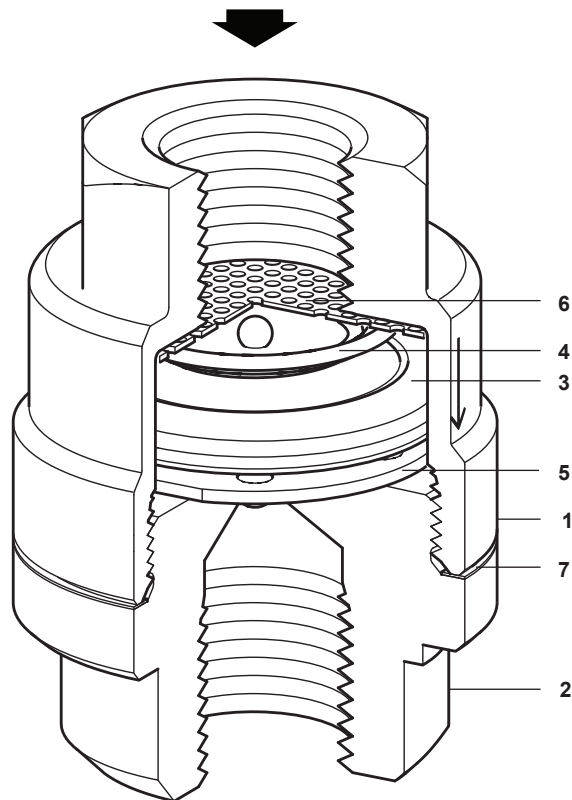


Przykład zamówienia

Odwadniacz kapsułkowy MST21
gwint R 1/2", kapsułka STD.

Lepsze rozwiązania dla systemów parowych

KOMPETENCJE | ROZWIĄZANIA | TRWAŁY POSTĘP



Poz. część

materiał, norma

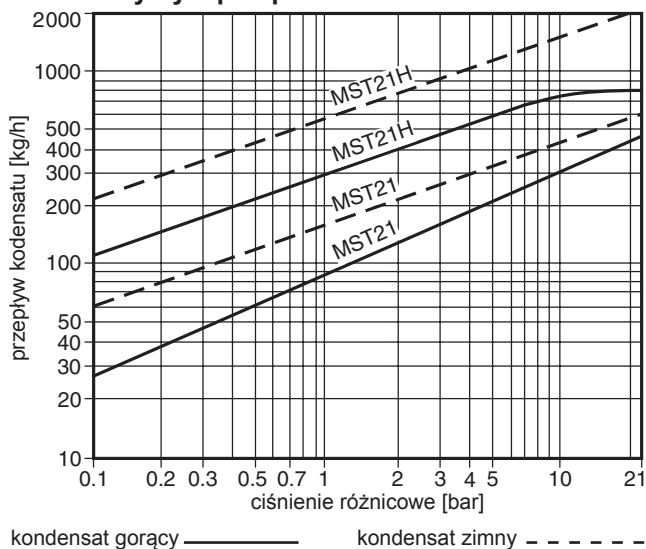
1 korpus	stal nierdzewna 303	ASTM A743 CF16Fa
2 pokrywa	stal nierdzewna	420A UGIMA AISI 420
3 kapsułka	stal nierdzewna	
4 sprężyna	stal nierdzewna	BS 2056 302 S26
5 płytka dystansująca	stal nierdzewna	BS 1449 304 S15
6 wkładka filtracyjna (perforacja 0,8mm)	stal nierdzewna	ASTM A240 316L
7 uszczelka	stal nierdzewna	BS 1449 304 S15

Normy, certyfikaty

Urządzenie spełnia wymogi dyrektywy 97/23/EC Parlamentu Europejskiego (Europejska Dyrektywa Ciśnieniowa PED) i jest klasyfikowane do kategorii "SEP", w związku z tym nie posiada znaku **CE**.

Wymagania odnośnie dodatkowych certyfikatów należy podawać w zamówieniu.

Charakterystyki przepustowości



Części zamienne

Dostępne części zamienne pokazano linią ciągłą na rysunku poniżej.

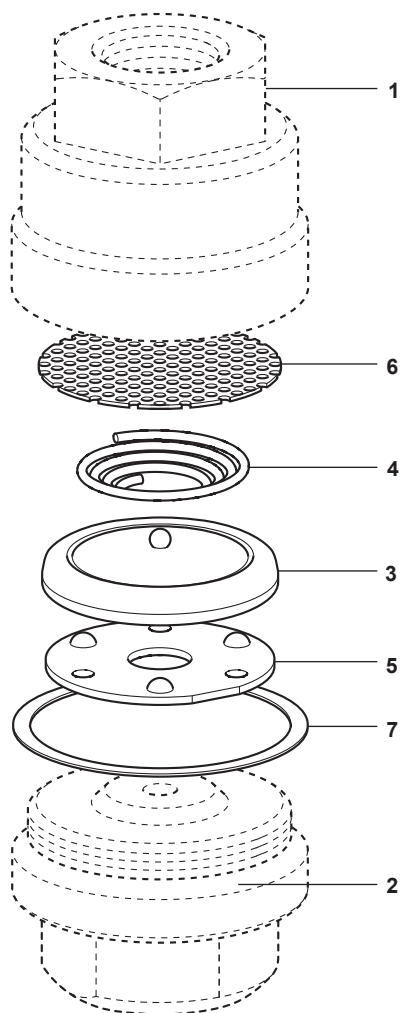
Dostępne części zamienne

Komplet elementów wewnętrznych	3,4,5,6,7
--------------------------------	------------------

Przy zamawianiu części prosimy używać określeń podanych wyżej, a także podać typ i wielkość urządzenia.

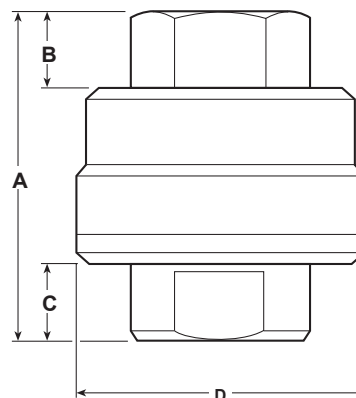
Przykład:

Komplet elementów wewnętrznych do odwadniacza MST21 kapsułka STD.



Wielkości, wymiary [mm], masy [kg]

Wielkość	A	B	C	D	masa
1/4"	50,5	8,5	10	45	0,34
3/8"	61,0	12,5	14	45	0,48
1/2"	68,0	14,0	14	45	0,48
3/4"	68,0	14,0	14	45	0,48
1"	75,0	14,0	14	45	0,48



Instalacja, konserwacja

Odwadniacz zalecamy zamontować na pionowym rurociągu, dla przepływu z góry na dół - kierunek przepływu wskazuje strzałka na korpusie.

Jeżeli konieczny jest montaż odwadniacza na poziomym rurociągu, przed odwadniaczem należy zapewnić krótki odcinek pionowego rurociągu.


Jeżeli wyrzut kondensatu następuje do atmosfery, spust należy poprowadzić do miejsca, w którym rozprężenie gorącego kondensatu nie spowoduje zagrożenia ani szkody.

Wymiana kompletu elementów wewnętrznych:

- odkręć pokrywę (2) przy użyciu klucza płaskiego.
- wyjmij wkład filtrujący (6), sprężynę (4), kapsułkę (3) i płytkę dystansującą(5).
- w miejsce wyjętych elementów włóż nowe elementy wewnętrzne, w odpowiedniej kolejności. Upewnij się, że węższy koniec sprężyny jest przyległy do kapsuły (4).
- załóż nową uszczelkę (7).
- nałóż na gwint pokrywy (2) smar zapobiegający zatarciom
- dokręć pokrywę (2) z zalecanym momentem siły (patrz tabela poniżej)

Podczas instalacji i konserwacji urządzeń, należy bezwzględnie przestrzegać przepisów BHP.

Momenty siły zalecane przy dokręcaniu

poz	wielkość		Nm
1 i 2	1/4"	22	100-110
	3/8"	32	100-110
	1/2"	32	100-110
	3/4"	36	100-110
	1"	41	100-110